

TRATAMIENTO DE AGUAS
RESIDUALES INDUSTRIALES

Pulpa & Papel

El problema/desafío

Los recientes requisitos para aumentar la producción estaban afectando la capacidad del sistema de tratamiento de aguas residuales existentes

- Los olores de la Planta de Efluentes generaban quejas de los vecinos
- Las concentraciones de efluentes de P y DQO estaban causando problemas
- Los reactores de tratamiento biológico no estaban funcionando con una eficiencia óptima



Esta Planta es una de las instalaciones de celulosa más grandes de Sudamérica. Tiene un caudal de aguas residuales de aproximadamente 140.000 m³/día y debe cumplir con requisitos medioambientales de descarga muy estrictos.

Plan de tratamiento y ejecución

Un ingeniero del Departamento de Medio Ambiente se reunió con ingenieros de SciCorp y solicitó asistencia para abordar los desafíos que enfrentaba la Planta de Efluentes.

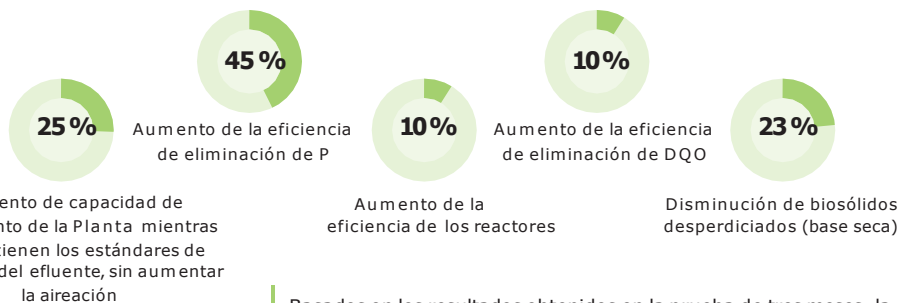
La planta de tratamiento de efluentes decidió realizar una prueba industrial por 3 meses para evaluar la efectividad de BIOLOGIC SR2.

Los ingenieros de aguas residuales de SciCorp trabajaron con los ingenieros de proceso y operaciones de la Planta de Efluentes para configurar la prueba y recomendaron dos puntos de adición de producto.

Los lugares de aplicación del producto estaban equipados con bombas de dosificación continua. Durante la prueba, los ingenieros de SciCorp se reunieron semanalmente con los ingenieros de la Planta de Efluentes para evaluar los datos de rendimiento del tratamiento.

Éxito alcanzado por la Planta de Efluentes

Poco después de su implementación, la Planta de Efluentes logró una **REDUCCIÓN MAYOR AL 95% DE QUEJAS DE OLORES** al registrarse una menor producción de H₂S, específicamente en las áreas de tratamiento secundario, tanque espesador de lodos y prensas de bandas. Además, la planta pudo lograr los siguientes beneficios adicionales significativos como resultado del uso de BIOLOGIC SR2:



Basados en los resultados obtenidos en la prueba de tres meses, la planta decidió implementar el tratamiento continuo y a largo plazo con BIOLOGIC SR2 y también decidió utilizar el producto en una segunda planta propiedad de la misma empresa

+Reducción significativa de la huella de carbono

Problemas evitados

Al trabajar con SciCorp, los ingenieros de la planta pudieron ayudar a evitar lo siguiente:

- Pérdidas de producción debido a las limitaciones del tratamiento de efluentes
- Exigencia regulatoria asociada con quejas de olores y concentraciones de descarga del efluentes
- Aumento de costos operativos asociados con eliminación de lodos y aireación
- Daño a la marca de la empresa en la comunidad